

HALAMAN PENGESAHAN

Tugas Akhir ini diajukan oleh

Nama : Arif Maulana

NIM : 20180201111

Program Studi : Teknik Industri

Judul Tugas Akhir : Aplikasi Metode SPC (*Statistical Proccess Control*) Dan FMEA (*Failure Mode and Effect Analysis*) Untuk Menurunkan Tingkat Cacat Produk *Hollow* Pada PT. Surya Baja Pipa Indonesia

Telah berhasil mempertahankan dihadapan Tim Penguji dan diterima sebagai bagian persyaratan yang diperlukan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik jenjang pendidikan Strata-1 pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul.

TIM PENGUJI

Pembimbing : **Cicilia Sriliasta Bangun, ST., MT**  (.....)

Penguji 1 (Ketua) : **Ir. Roesfiansjah Rasjidin, MT., Ph.D**  (.....)

Penguji 2 (Anggota) : **Taufiqur Rachman, ST., MT**  (.....)

Ditetapkan di : **Jakarta**
Ketua Program Studi : **Dr. Arief Suwandi, ST., MT**  (.....)

Tanggal : **25 Februari 2022**